

Załącznik nr 1 do zamówienia z dnia 16.04.2018

Zestaw uniwersalnych narzędzi ratowniczych HOLMATRO

Skład zestawu:

1. **UNIWERSALNE NARZĘDZIE HYDRAULICZNE - POMPA SR 40 PC 2**
2. **WĄŻ HYDRAULICZNY C 10 OU CORE**
3. **WĄŻ HYDRAULICZNY C 10 BU CORE**
4. **UNIWERSALNE NARZĘDZIE HYDRAULICZNE - ROZPIERACZ RAMIENIOWY SP 5240 NEW**
5. **UNIWERSALNE NARZĘDZIE HYDRAULICZNE - NOŻYCE CU 5050 NEW**

ad.1 Dane techniczne:

- ciśnienie robocze: 720 bar
- ilość złączy do narzędzi: 2
- typ pompy: trzystopniowa
- wydajność 1. stopnia (0-150 bar): 2900 cm³/min
- wydajność 2. stopnia (150-280 bar): 1300 cm³/min
- wydajność 3. stopnia (280-720 bar): 550 cm³/min
- pojemność zbiornika oleju: 6340 cm³
- pojemność zbiornika paliwa: 3100 cm³
- emisja hałasu: 84 dB(A) w stanie spoczynku / 85 dB(A) w czasie pracy urządzenia
- silnik: benzynowy, 4-suwowy, 5.5 KM - 4.1 kW
- waga urządzenia gotowego do pracy: 37.3 kg
- wymiary (DxSxW): 497 x 467 x 492 mm
- zakres temperatur pracy: -20°C do +55°C

ad. 2 Dane techniczne:

- kolor pomarańczowy.
- długość - 10 m.
- waga węża ze złączami, wypełnionego olejem - 4,7 kg

ad.3 Dane techniczne:

- kolor niebieski
- długość - 10 m
- waga węża ze złączami, wypełnionego olejem - 4,7 kg

ad.4 Dane techniczne:

- ciśnienie robocze : 720 / 72 bar/MPa
- szerokość rozpierania : 725 mm
- maks. siła rozpierania : 280 / 28,6 kN/t
- min. siła rozpierania 25 mm od końcówek zgodnie z normą EN 13204: 41/4.2 kN/t
- siła ściskania : 59 / 6 kN/t
- siła ciągnięcia : 47 / 4.8 kN/t
- zakres ciągnięcia : 610 mm
- klasyfikacja wg EN 13204 - AS41/725 : 14.5
- waga urządzenia gotowego do pracy: 14.5 kg
- wymiary (A x B x C) : 815 x 286 x 217 mm
- system CORE™

ad.5 Dane techniczne:

- ciśnienie robocze : 720 / 72 bar/MPa
- rozwarcie ostrzy : 182 mm
- siła cięcia : 1412 / 144 kN/t
- pręt okrągły (S235 wg EN 13204) : 41 mm
- klasyfikacja wg EN 13204 - BC165K :15.7
- waga urządzenia gotowego do pracy: 15.7 kg
- wymiary (A x B x C): 752 x 278 x 200 mm
- system CORE™