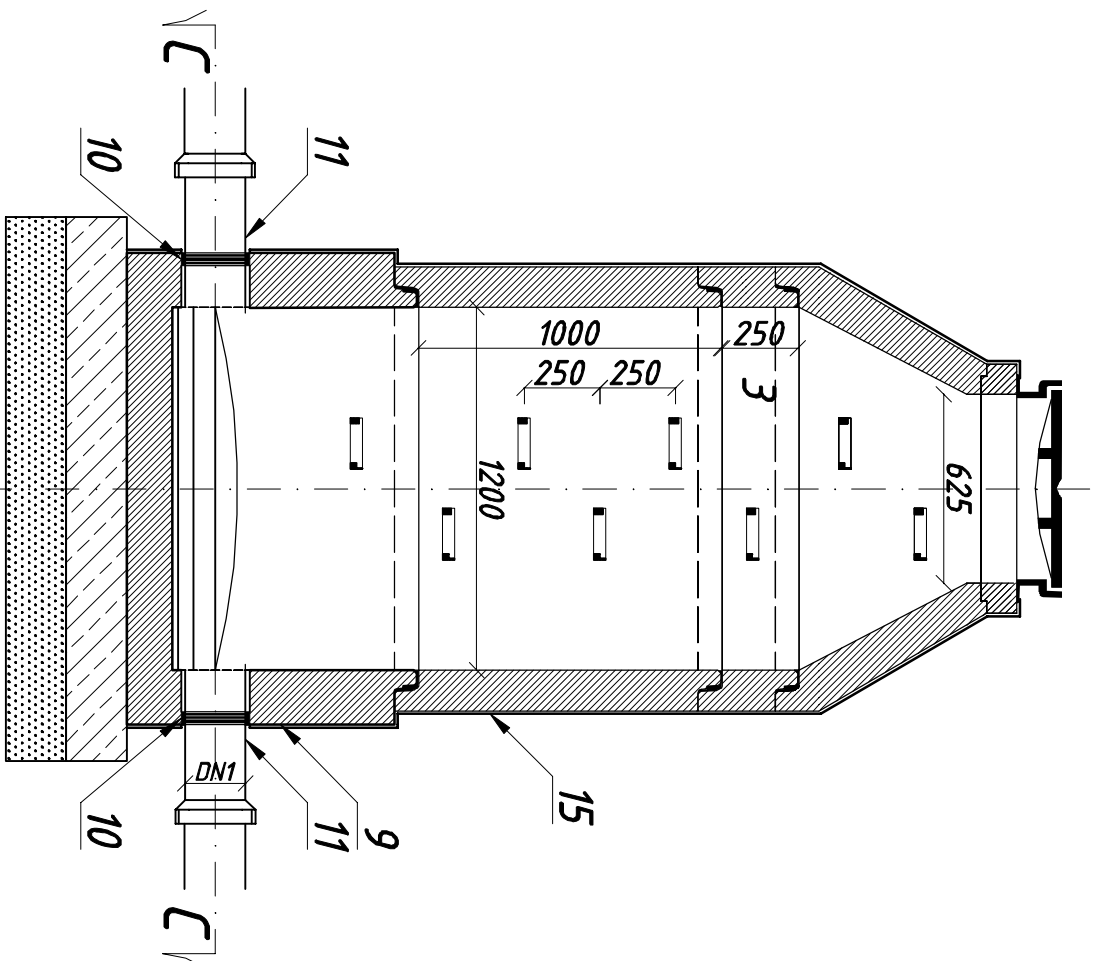
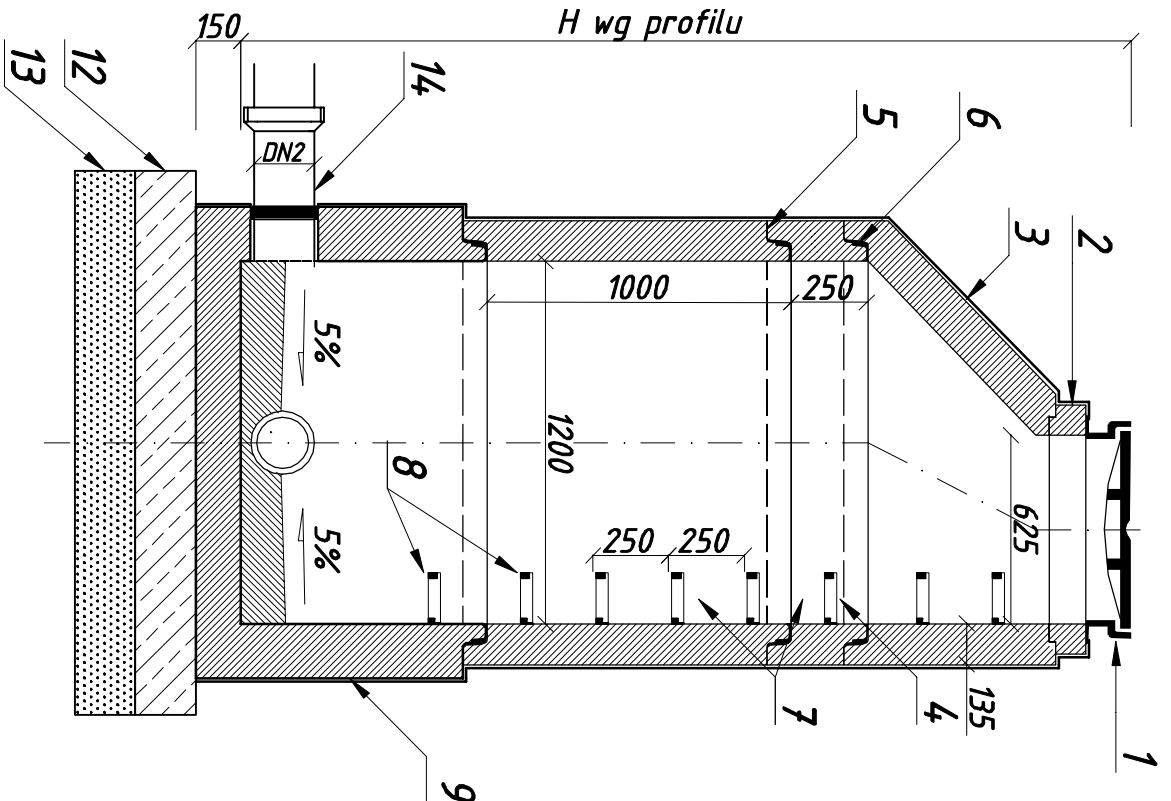


PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły wąż szczelny Ø600 klasy B125 lub D400 bez wentylacji, wyposażony w zatrzaśk, zawias i uszczelkę gumową
2	piersień wyrównwcy – dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1200/625 mm
4	komlin – górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykregowa – elastomerowa
7	kregi pośrednie betonowe Ø1200 h = 250–1000 mm – dopasować na budowie
8	żelwne stopnie mocowane miankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kinełą betonową – beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową – elementem przegubowym
11	króciec dopływowy przystudzieniny PVC-U Ø200 SN8, L – 600 mm
12	fundament betonowy pod studzienkę
13	podbudowa płaskowo-żwirowa
14	proj. przykanalik PVC-U Ø160 SN8 z przejściem szczelnym
15	zewnątrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy

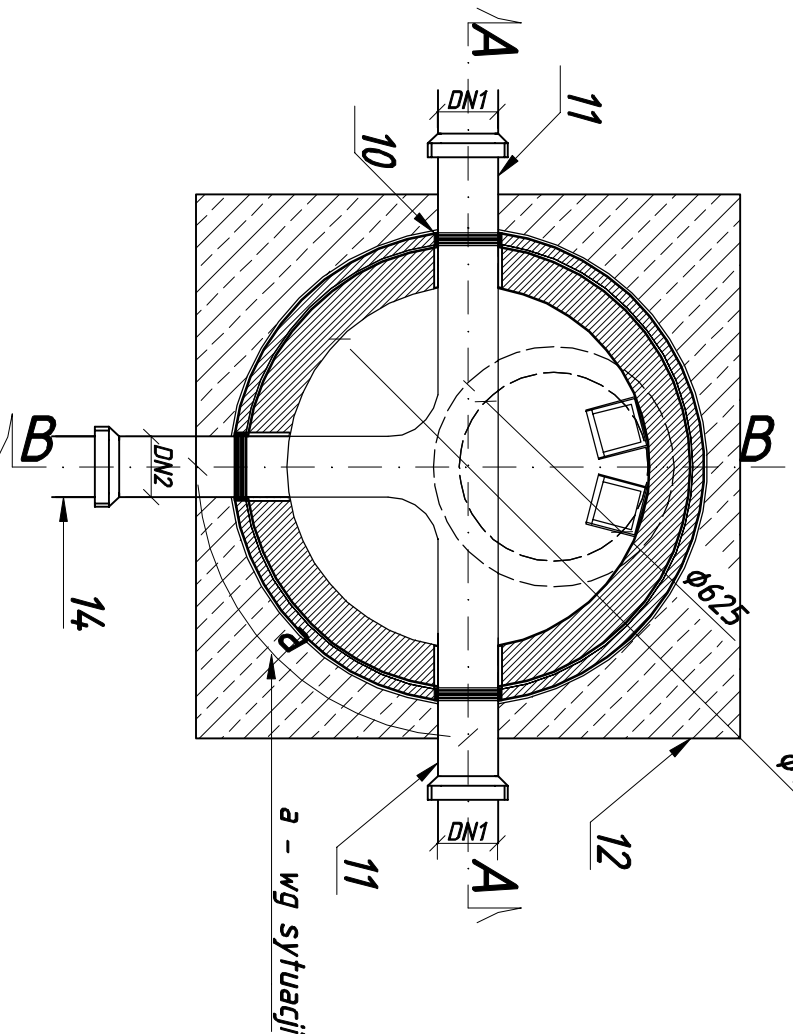
uszczelka-kauczukowej, posiadająca aprobatę techniczną  
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym

OZNACZENIA:

DN1 – średnica kanału głównego – zgodnie z projektem

DN2 – średnica przykanalika – zgodnie z projektem

PRZEKRÓJ C-C



UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (denicy) z kinełą, wykonanej jako monolityczny adlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikiem i kinełą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przejście szczelne).

Użyć do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45 o nasłakliwości poniżej 5% oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała studzienka jest twarda w montażu oraz szczelna.

Jako zwięźczenia studni zastosować typowe, żelwne z wypełnieniem betonowym wazy kanałowe, których posiadawienie do rzędnej terenu regulować należy poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.

Wąż klasy B125 stosować na posesjach prywatnych, zaś wąż klasy D400 stosować w pasie drogi gminnej i powiatowej. Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15.

Podbudowa studzienki płaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do Id=0,98.

Podsyłka i zasypka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.

Realizacja prefabrykatów dla studni na zatoczach winna nastąpić po wykonaniu tryczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na osiatraczną weryfikację kątów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczanej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034, cz. 1.

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12.

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Szczegół studzienki potężeniowej  
Skala 1:25

Inwestor:		Urząd Miasta i Gminy Opatów	
		ul. Plac Obrońców Pokoju 34, 27 – 500 Opatów	
Zadanie projektowe:		PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE CAPRICORN	
		mgr Emilia Moszyńska-Młynich	
Data jednolitej projektowej: Niestachów 294, 26-021 Niestachów		Data homologacji: tel. + 48 605 – 133 – 003, fax. +48 41- 243 – 60 – 36 e-mail: capricorn@interia.com	
Woj. świętokrzyskie			
Tytuł:		Budowa kanalizacji sanitarnej Opatów – ul. Kościuski	
Tytuł rysunku:		Data: lipiec 2020	
Projektował:		Branża: Sanitarna	
mgr inż. Michał Młynich			
Sprawił:		Skala:	
mgr inż. Marcin Bąk		1:25	
Opracował:		Nr rysunku:	
mgr Emilia Moszyńska-Młynich		6	