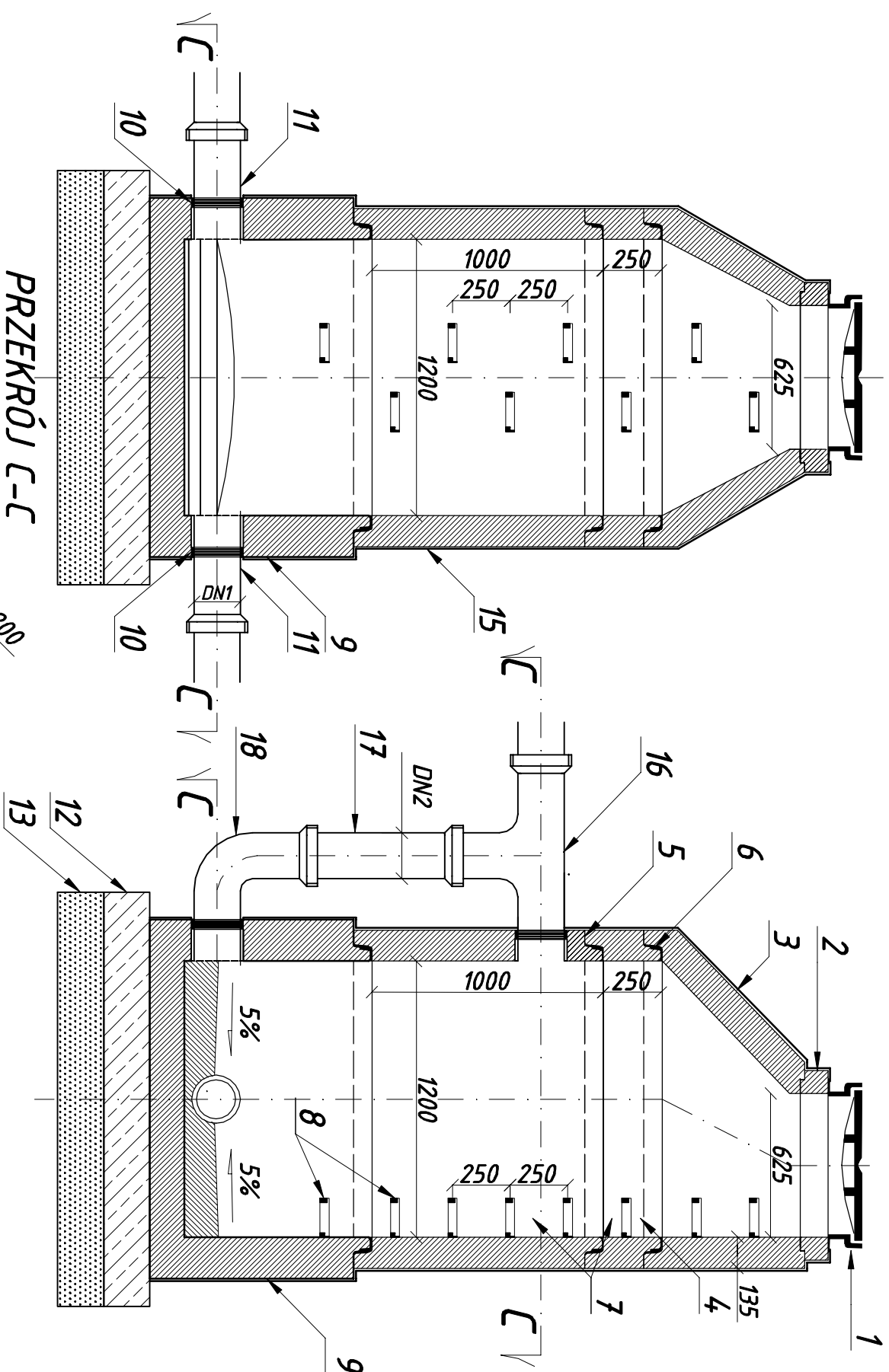
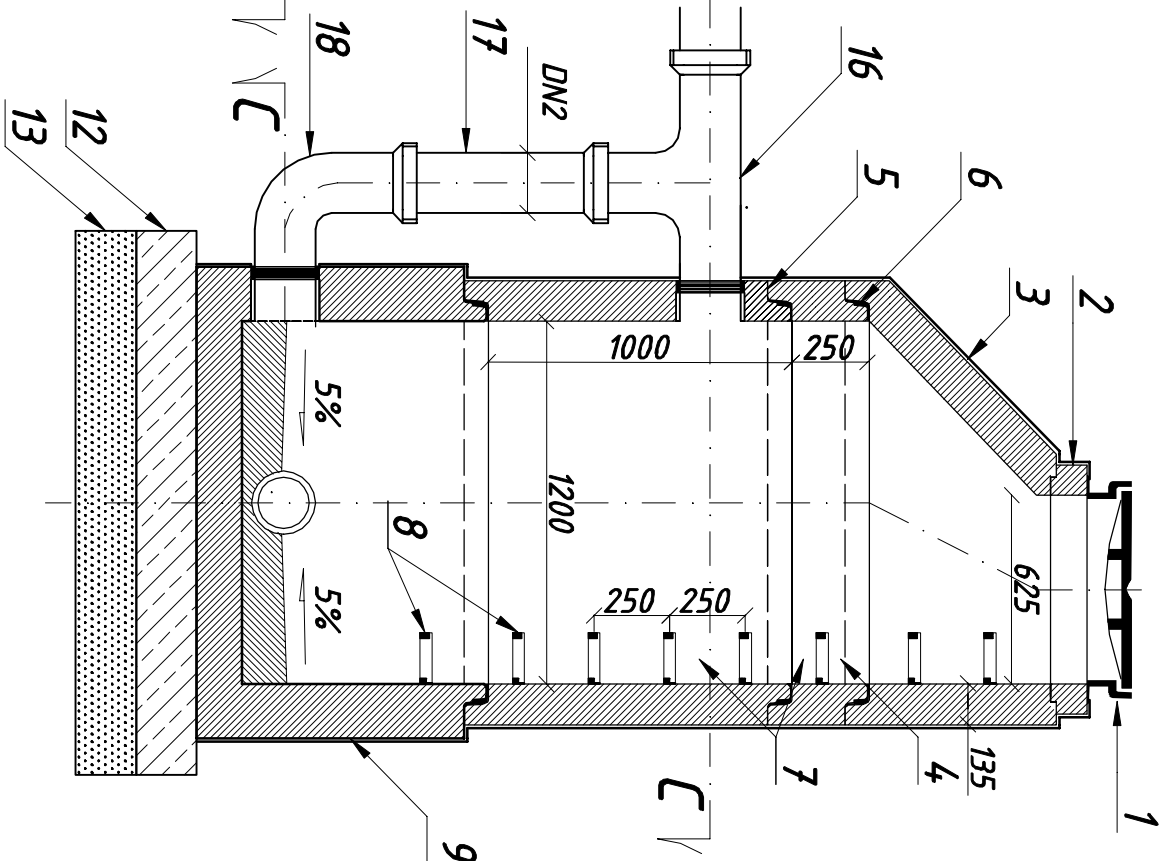


PRZEMÓW



PRZEMÓW

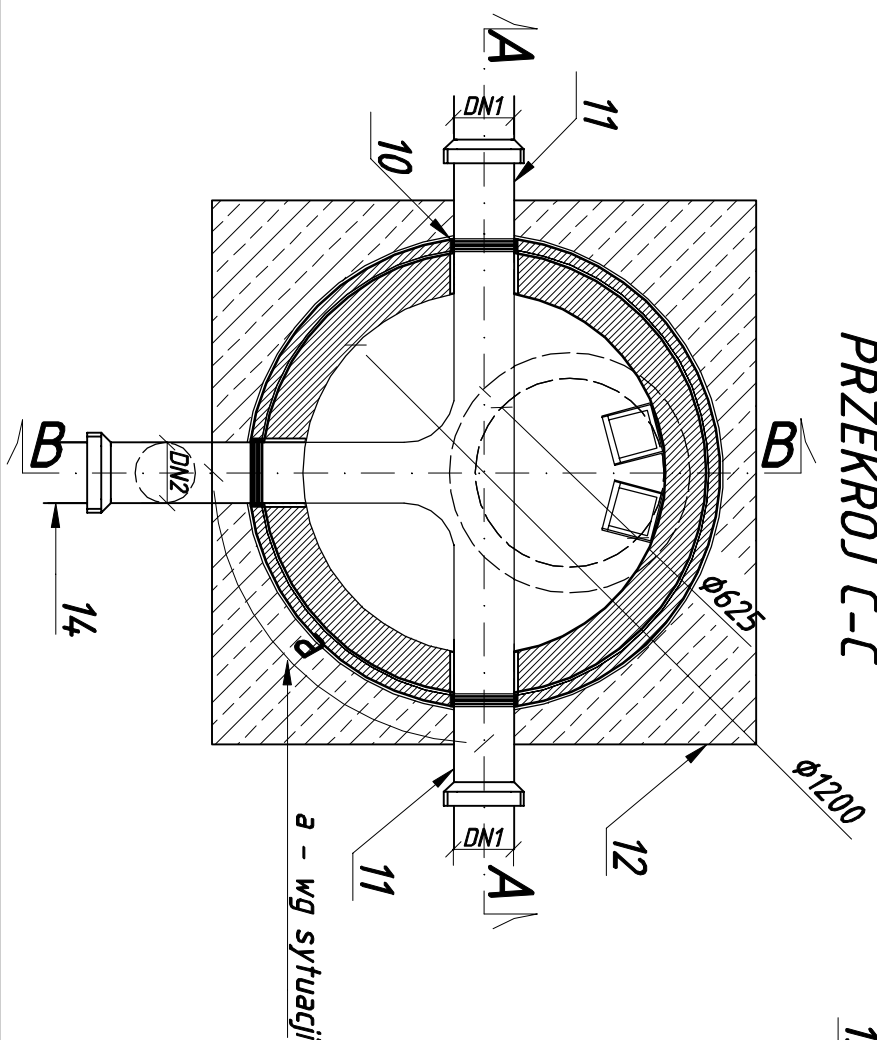


Szczegóły studzienki kaskadowej

Skala 1:25

WYSZCZEGÓLNIENIE	
1	okrągły wtaz szczelny Ø600 klasy B125 lub D4,00 bez wentylacji, wypsażony w zatrzaask, zawias i uszczelkę gumową
2	piersień wyrównwcy – dopasować na budowie
3	zwężka redukcyjna 1200/625 mm
4	komín – górna część studni
5	zamek
6	uszczelka miedzykregowa – elastomerowa
7	kregi pośrednie betonowe Ø1200 h = 250-1000 mm – dopasować na budowie
8	żeliwne stropnie mocowane miankowio w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora robocza) z kinetą betonową – beton kl. C35/C45, spoczniakiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową – elementem przegubowym
11	króciec dopływowy przystudienny PVC-U Ø200 SN8, L – 600 mm
12	fundament betonowy pod studzienkę
13	podbudowa płaskowo-żwirowa
14	proj. przykanalik PVC-U Ø160 SN8 z przejściem szczelnym
15	zewnetrzna izolacja elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy
16	asfaltowo-kauczukowej- posiadająca aprobaty techniczne- trójnik PVC-U DN 200x200 mm
17	przewód doprowadzający – kaskada zewnetrzna
18	kolanko
UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym	

PRZĘKROJ C-C



UWAGI

Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni i elementu z kłębą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCL), formowane wraz z przebiegiem szczezeli, spocznikiem i kłębą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowanymi szczezelami, wyprofilowanymi gniazdo, przebiegiem szczezeli, spocznikiem).

Użycie do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45 o nasładowości poniżej 5% oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantuje, że cała studzienka jest twarda w monolitu oraz szczelna.

Jako zwieńczenia studiów zastosować tyrowe, żelazne z wypietaniem betonowym wstazy kanałowe, których posadowienie do rzędnej terenu regulować należy poprzez pięśnienie dystansowe betonowe o wysokościach 5, 8 lub 10 cm.

Wiaz klasy B125 stosować na poszegach prywatnych, zaś wiaz klasy D400 stosować w pasie drogi gminnej i powiatowej.

Podbudowa studzienki piaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do $Id=0,98$.

Podsympka i zasympka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.

Realizacja prefabrykatów dla studni na zatokach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie,

które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.

Zewnętrzna izolacja elementów betonowych i żelbetonowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kalcyzukowej przeznaczanej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetonowych.

Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034 cz. 1.

Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12. Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Inwestor:		Urząd Miasta i Gminy Opatów	
Adresista projektu:		ul. Plac Obrońców Pokoju 34, 27 - 500 Opatów	
Nazwa inwestycji:		PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE CAPRICORN	
Dane inwestora projektującego: Niestacjach 294, 26-021 Niestacjach woj. świętokrzyskie		mgr Emilia Moszyńska-Münnich	
Dane inwestora:		Dane kontaktowe: tel. + 48 605 - 133 - 003, fax: +48 41- 243 - 60 - 36 e-mail: capricorn@interia.com	
Temat:		Budowa kanalizacji sanitarnej Opatów - ul. Kościuszkii	
Tytuł rysunku:		Data: lipiec 2020	
Projektant:		Branża: sanitarna	
Sprawdził:		Skala:	
Opisano:		Nr rysunku:	